**Техническое описание**

**Конструкторско-Технологическая характеристика№01/07 от 15.07.2022 года**

**Изделие: подушка на стул, модель: BelbergKids BK-01**

 **Изделие : матрасик-трансформер: модель BelbergKids BK-02.**

1. Описание изделия: **подушка на стул, модель: BelbergKids BK-01**

**подушка на стул, модель: BelbergKids BK-01 -**  детская подушка на стул прямоугольной формы, высотой 8сантиметров, с креплениями к сидушке и спинке стула.

Цвет: цветной

Материалы:

- основной материал: полиэстер 100%, плотностью 113г/м2;

- подложка: пенополиуретан мебельный марки ST2536, плотность 25кг/см3;

-фурнитура: фастэкс пластик 100%, пряжка пластик 100%,

фирменная бирка полиэстер 100%, молния пластиковая состоит из: тесьма 100%, зубцы пластик 100%, бегунок металл 100%;

-прочее сырье: нитки швейные 100% лавсан 45ЛЛ.

Весовой группа до 40 кг



Рис. 1



Рис. 2

Изготавливается в соответствии с:

ГОСТ 12807-2003 и ISO 4915:1991 "Textiles. Stitch types. Classification and terminology", IDT

код ТН ВЭД ЕАЭС: 9404908000

на каких производственных площадках изготавливается:

Условия ухода:

- стирка при температуре не выше 40 градусах

- отбеливание запрещено,

-сушить в подвешенном виде,

- глажка при температуре не более 150 градусах.

-чистка с использованием углеводорода, хлористого этилена, монофтортрихлорметана

Особых условий транспортировки и хранения не требует.

Срок годности не ограничен.

Расходы сырья и материалов на единицу продукции:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Наименование | Расход  |  |  |  |
| Полиэстер при ширине полотна 150 см, м | 0,5 |  |  |  |
| Молния ленточная, м | 0,6 |  |  |  |
| Бегунок(застежка для молнии), шт | 1 |  |  |  |
| Фастэкс,шт | 2 |  |  |  |
| Пенополиуретан (размер 320х320х80), шт | 1 |  |  |  |
| Пряжка, шт | 2 |  |  |  |
| Фирменная бирка, шт | 1 |  |  |  |
| Нитки, м | 20 |  |  |  |

Подготовительные операции:

-Контроль качества и комплектности сырья

-Настил

-Намелка

-Нарезка фурнитуры и вшивных этикеток

Технологические операции:

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование работ: | Оборудование, приспособления и инструменты |
| Крой | Раскройный стол, нож раскройный дисковой, ножницы, линейка |
| Сборка деталей ипритачивание фурнитуры | Швейнаямашина прямострочная JUKU DDL-8700N |
| Контроль качества /Упаковка |  |

Контроль качества/Упаковка:

-Визуальный осмотр

-Удаление осевших ниток и ворса

-Маркировка

-Упаковка

-Маркировка упаковки

2.Описание изделия: **матрасик-трансформер: модель BelbergKids BK-02.**

**матрасик-трансформер: модель BelbergKids BK-02** - имеет несколько функций: пуфик, кресло и игровой мат.

матрасик-трансформер: модель BelbergKids BK-02в виде гармошки с габаритами 500х600х320мм, легко превращается в кресло

и далее в мат с габаритами 2000х600х80мм.

Цвет: цветной

Материалы:

- основной материал: полиэстер 100%, плотностью 113г/м2;

- подложка: пенополиуретан мебельный марки ST2536, плотность 25кг/см3;

-фурнитура: фирменная бирка полиэстер 100%, молния пластиковая состоит из:

тесьма 100%, зубцы пластик 100%, бегунок металл 100%;

-прочее сырье: нитки швейные 100% лавсан 45ЛЛ.

Весовой группа до 40 кг

Рис. Место для эскиза образца

Рис. Место для фото (изображения) образца

Изготавливается в соответствии с:

ГОСТ 12807-2003 и ISO 4915:1991 &quot;Textiles. Stitch types. Classification and terminology&quot;, IDT

код ТН ВЭД ЕАЭС: 9404908000

на каких производственных площадках изготавливается:

Условия ухода:

- стирка при температуре не выше 40 градусах

- отбеливание запрещено,

-сушить в подвешенном виде,

- глажка при температуре не более 150 градусах.

-чистка с использованием углеводорода, хлористого этилена,

монофтортрихлорметана

Особых условий транспортировки и хранения не требует.

Срок годности не ограничен.

Расходы сырья и материалов на единицу продукции:

Наименование Расход

Полиэстер при

ширине полотна

150 см, м

3,5

Молния

ленточная, м

3,5

Бегунок(застежка

для молнии), шт

4

Пенополиурет

ан (размер500х600х80), шт

4

Фирменная

бирка, шт

1

Нитки, м 150

Подготовительные операции:

-Контроль качества и комплектности сырья

-Настил

-Намелка

-Нарезка фурнитуры и вшивных этикеток

Технологические операции:

Наименование работ: Оборудование, приспособления и

инструменты

Крой Раскройный стол, нож раскройный

дисковой, ножницы, линейка

Сборка деталей и

притачивание фурнитуры

Швейная

машина прямострочная JUKU DDL-

8700N

Контроль качества /

Упаковка

Контроль качества/Упаковка:

-Визуальный осмотр

-Удаление осевших ниток и ворса